



## Сервис-Комплект

Негорючие Отделочные Материалы

196105, Санкт-Петербург, Уткин пр., дом № 15, литер Е

Тел.: (812) 326-38-81 Тел./факс: (812) 334-42-27

[www.serviskomplekt.ru](http://www.serviskomplekt.ru)

[serviskomplekt@mail.ru](mailto:serviskomplekt@mail.ru)

[zakaz@serviskomplekt.ru](mailto:zakaz@serviskomplekt.ru)

Серия отделочных панелей

**ЭСКАПЛАТ™**

Инструкция по монтажу



## Инструкция по монтажу

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ХРАНЕНИЮ, МОНТАЖУ И ОБРАБОТКЕ

### ТРУДНОГОРЮЧИХ АНТИВАНДАЛЬНЫХ ДЕКОРАТИВНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ

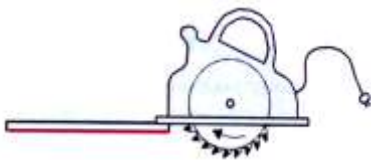
#### «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО»

1220 x 2440 x 8 мм | 1220 x 2440 x 10 мм | 1250 x 3000 x 12 мм

(ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА)

#### 1. Резка панелей

**1.1.** Резка панелей производится с помощью ручной циркулярной пилы, электрического лобзика или на специализированных стационарных станках, предназначенных для резки ДСП, МДФ. **Основное правило резки - зубья пилы должны входить в материал со стороны лицевой поверхности.**



*Требование к полотнам и ручной циркулярной пиле:*

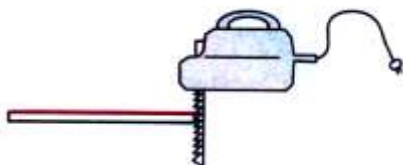
→скоростная пила (скорость вращения 5000 об./мин.);

→мелкий зуб;

→твёрдосплавные зубья;

→трапециевидные плоские или переменные зубья.

**Лицевая сторона**



*Требования к полотнам и электрическому лобзику:*

→мелкий зуб;

→подъём ≥ 65мм;

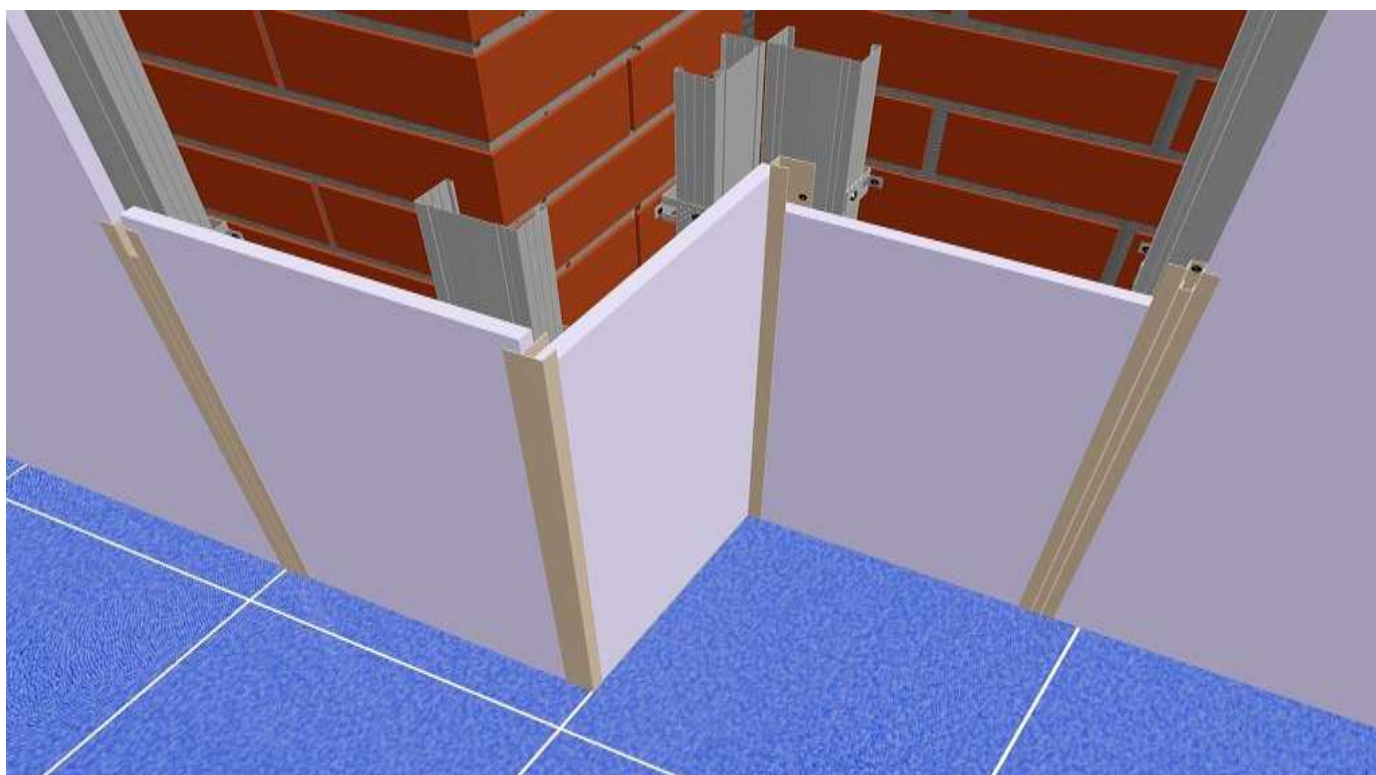
→резка/направление зубьев к поверхности материала.



## Инструкция по монтажу

### 2. Монтаж внутренних и внешних углов отделочной поверхности

**2.1.** При выполнении монтажа декоративными панелями внутренних и внешних углов отделочной поверхности крепление установочных профилей «L» и «F» производится только к обрешётке, например из профилей ПС и ПН.



**2.2.** Для установки панелей толщиной 10 мм поставляются монтажные профили «L» и «F», предназначенные для установки панелей толщиной 12 мм. Зазор в 1,5...2 мм между внутренней поверхностью профиля и наружной поверхностью панели компенсируется самонарезающим винтом.

### 3. Монтаж декоративных панелей вокруг дверных и оконных проёмов.

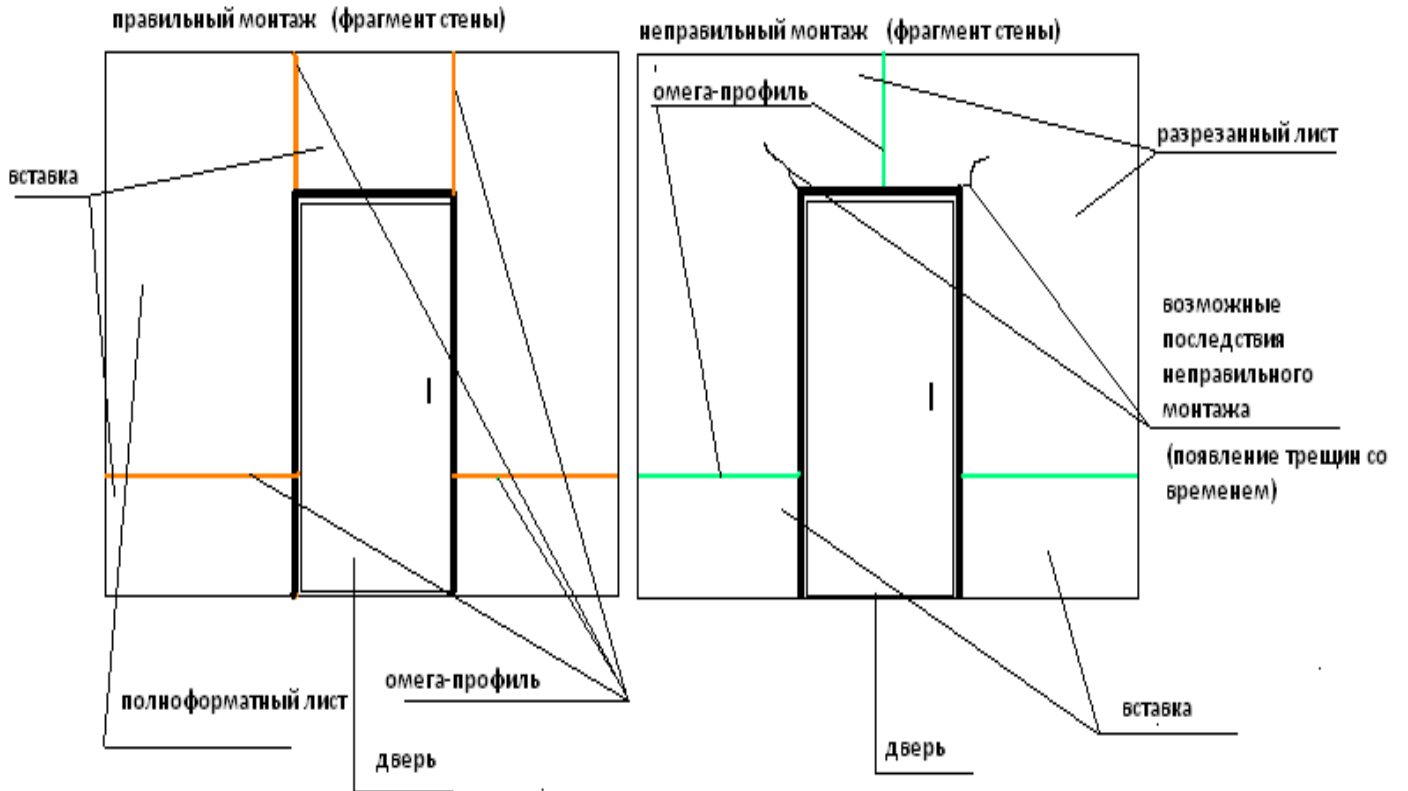
**3.1.** Монтаж отделочными панелями «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО» нужно начинать от двери. Справа и слева от дверного проёма устанавливаются полноформатные отделочные панели. Над дверным проёмом устанавливается элемент отделочной панели.

**3.2.** Если из полноформатных отделочных панелей вырезать «Г» - образные элементы и соединять их над дверью (см. рис 1), со временем возможно появление трещин в местах стыковки дверной коробки и вырезанного угла декоративной отделочной панели.



## Инструкция по монтажу

РИС.1



Монтаж оконных проёмов аналогичен монтажу дверных проёмов.



## Инструкция по монтажу

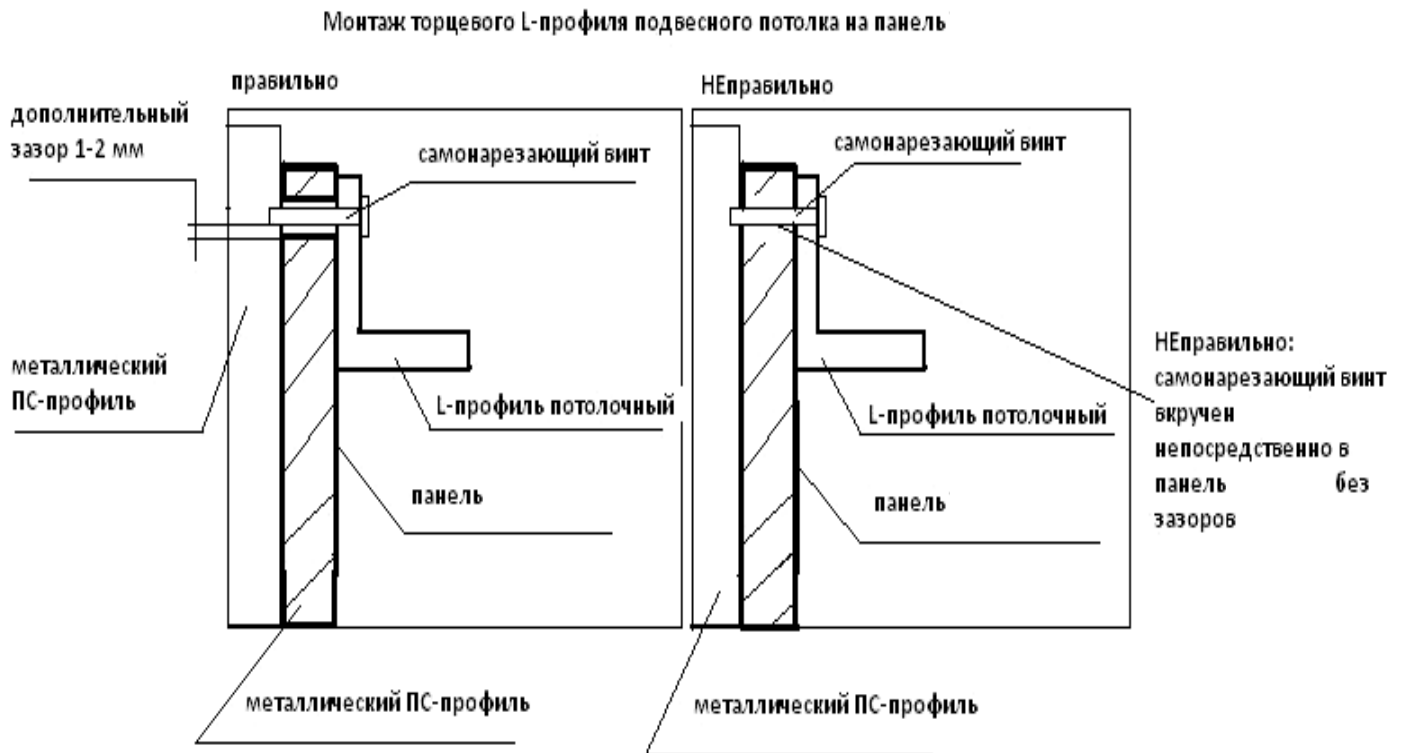
### 4. Крепление торцевого «L»-профиля подвесного потолка к декоративной отделочной панели «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО»

**4.1. Способ 1.** При креплении торцевого «L»-профиля на панель, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели, диаметр которого на 2-3 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

**4.2. Способ 2.** Крепление торцевого «L»-профиля осуществляется в установочный профиль Омега.

**ВНИМАНИЕ:** Если не соблюдать эти правила, то в месте крепления самонарезающего винта (см. рис 3) может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем по поверхности панели.

РИС.2.





## Инструкция по монтажу

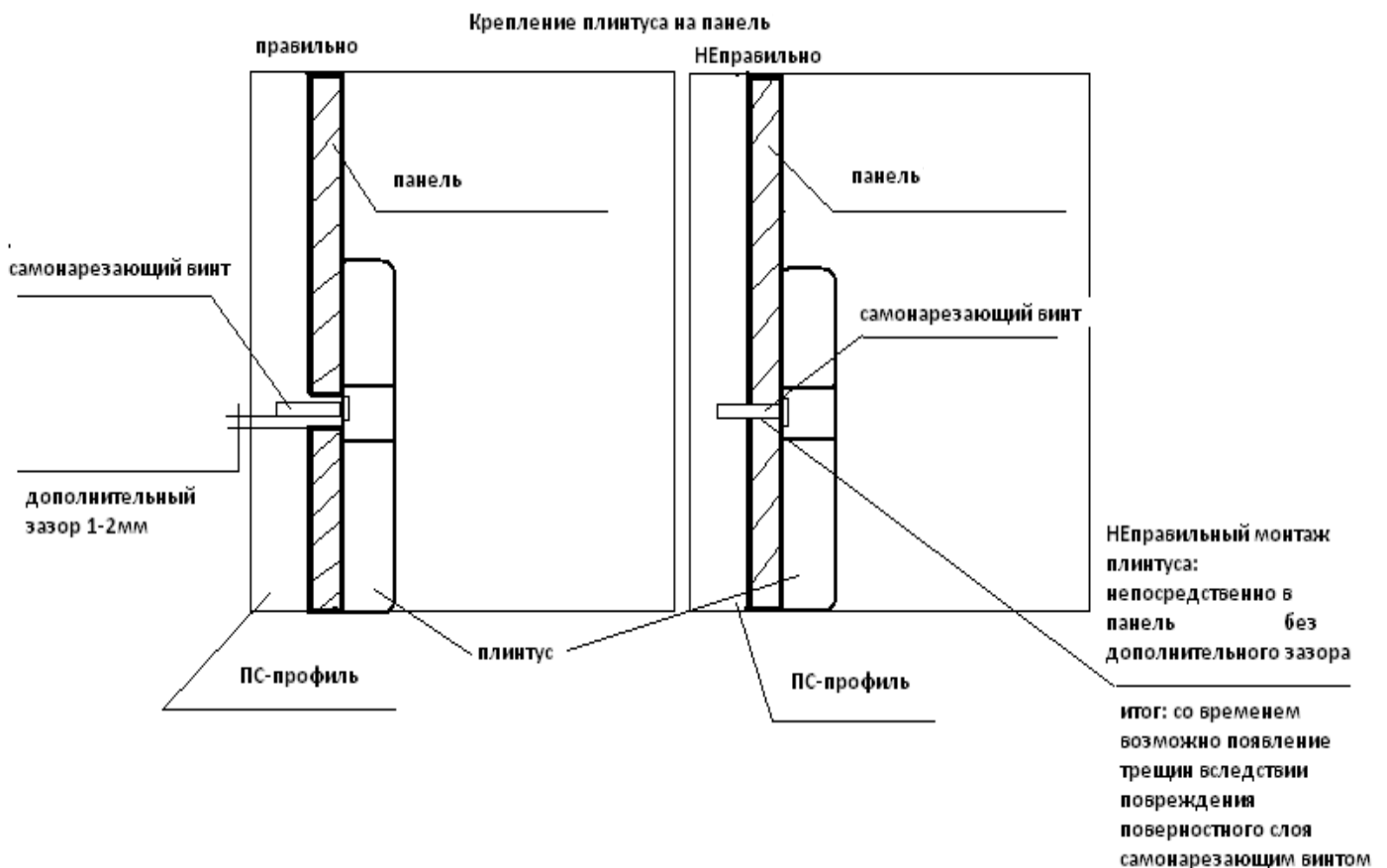
### 5. Крепление плинтуса или галтели к панели, облицованной пластиком.

**5.1. Способ 1.** При креплении плинтуса или галтели на панель, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели, диаметр которого на 2-3 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

**5.2. Способ 2.** Крепление торцевого «L»-профиля осуществляется в установочный профиль Омега.

**ВНИМАНИЕ:** Если не соблюдать эти правила, то в месте крепления самонарезающего винта (см. рис 3) может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем по поверхности панели.

РИС. 3





## Инструкция по монтажу

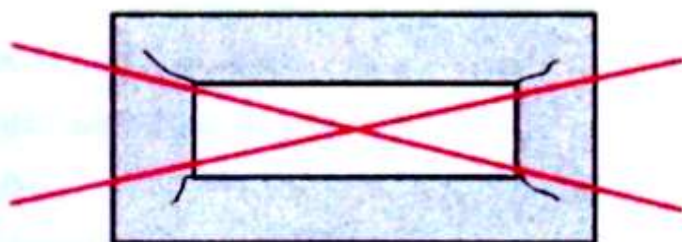
**6. Вырезание квадратных и прямоугольных в декоративных отделочных панелях «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО» для монтажа электрических розеток, аварийно-пожарных сигналов оповещения, крепления радиаторов центрального отопления, технологических люков, крепежа элементов вентиляционных систем и т.п.**

**6.1.** При монтаже указанного оборудования необходимо закруглять все внутренние углы (см. рис. 4). Необходимо первоначально просверлить отверстие в углах квадрата или прямоугольника, и только после этого следует приступать к вырезанию отверстия в декоративной панели.

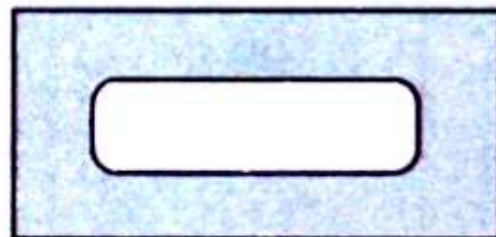
**6.2.** Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания отверстий, обязательно обработать напильником или наждачной бумагой.

**ВНИМАНИЕ:** Если не соблюдать эти правила, то в месте вырезания отверстия (см. рис. 4) в панели может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем по поверхности панели.

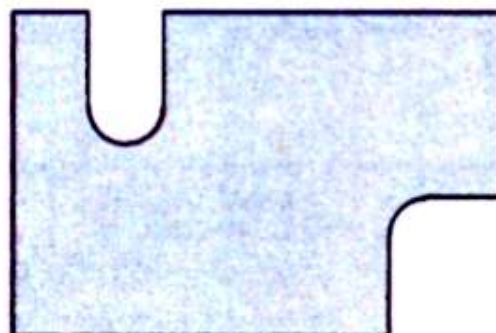
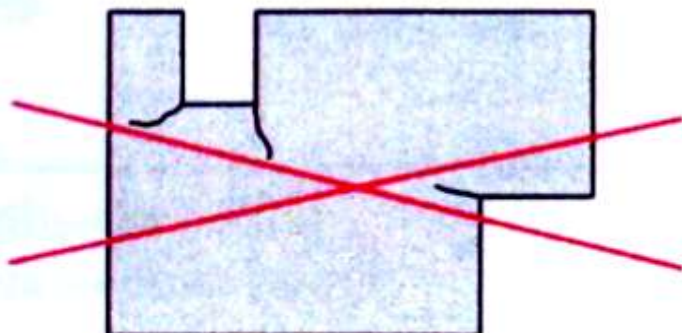
РИС 4.



неправильно



правильно





## Инструкция по монтажу

### 7. Получение «Г» и «Т» - образных форм из полноформатной декоративной панели «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО»

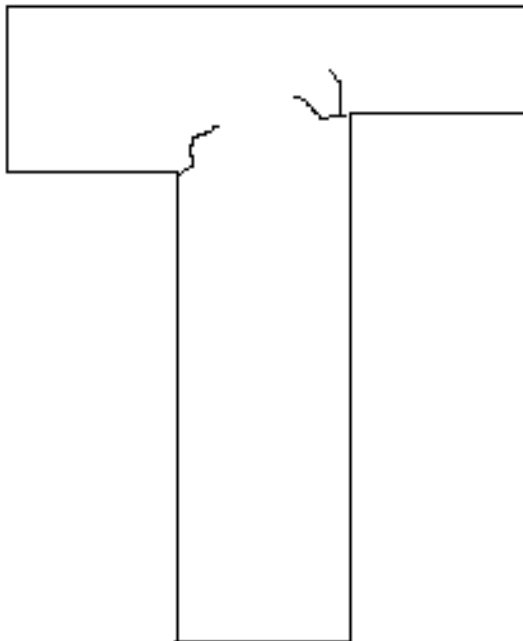
**7.1.** При вырезании из полноформатной декоративной панели «Г» и «Т» - образных форм, необходимо использовать те же методы, как и в п.б.

**7.2.** Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания отверстий, необходимо обработать напильником или наждачной бумагой (рис5).

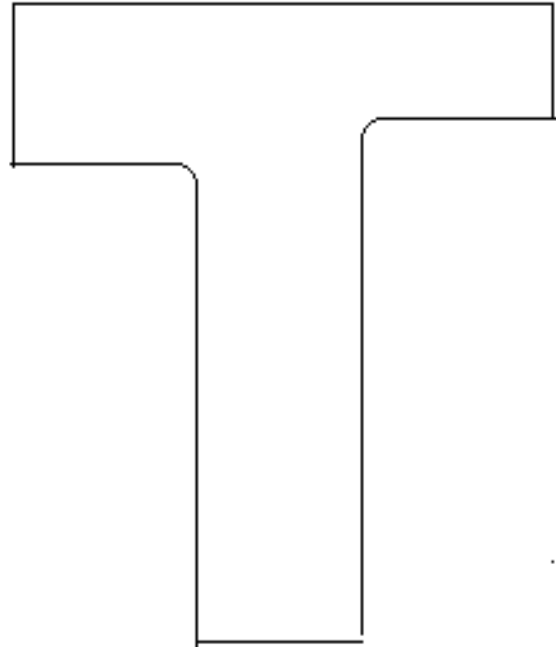
РИС 5

#### Вырезание Г и Т форм из полноформатного листа

**Неправильно**



**Правильно**







## Инструкция по монтажу

### 8. Транспортировка и хранение

**8.1.** Транспортировать и хранить декоративные отделочные панели «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО» необходимо на паллетах в горизонтальном положении. При этом, паллета должна быть перетянута стальной или полипропиленовой лентой в двух направлениях (пять обручей).

**8.2.** Внизу и сверху на паллете должен быть подкладной лист гофрокартона.

**8.3.** При выгрузке – погрузке паллет с панелями категорически запрещается их бросать или ударять.

**8.4.** Для предотвращения повреждения краёв декоративных панелей от стягивания стальной или полипропиленовой палеточной лентой, необходимо использовать подкладывающие уголки из МДФ или пластиковые уголки. Верхняя панель в паллете защищается подкладным листом гофрокартона. Все углы палетованных панелей должны быть защищены угловыми картонными элементами. Со всех сторон палетованные панели должны быть защищены полимерной стрейч – плёнкой.

**8.5.** Перенос декоративных панелей осуществляется исключительно в вертикальном положении.

**8.6.** Перенос панелей в горизонтальном положении без использования паллеты категорически запрещён.

### 9. Эксплуатация декоративных отделочных панелей «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО»

**9.1.** Эксплуатировать панели необходимо при температуре от + 5 до + 35 градусов С при относительной влажности не более 70 %. **Внутренняя поверхность декоративных панелей должна быть защищена от инженерных сетей с горячей водой (насыщенным или перегретым паром) защитным экраном.**

**10. Влияние температурных режимов на декоративные отделочные панели «СТЕНОПАН», «СТЕНОПАН ЭКО» при транспортировке, хранении и монтаже.**

**10.1.** Транспортировать и хранить панели на паллетах в горизонтальном положении, перетянутых палеточной лентой, можно при температуре от – 40 до + 50 градусов С.

**10.2.** До начала монтажа и обработки панелей, если панели транспортировались или хранились при температуре ниже + 5 градусов С, панели на паллетах должны быть помещены в помещение с температурой не ниже + 15 градусов С для последующего прогрева в течение 4 – 5 суток.

Если монтаж и обработка панелей всё же производились при температуре ниже или равной +5 градусов С, после окончания монтажа панелей повышение температуры в помещениях, где были смонтированы панели, должно осуществляться ступенчато для исключения **температурных ударов.**



## Инструкция по монтажу

### 11. Особенности монтажа панелей в быстровозводимых зданиях

**11.1.** При монтаже панелей в быстровозводимых зданиях обязательно оставлять зазор равный 2 – 3 мм между боковыми гранями панелей и внутренней поверхностью «L», «F» или «W+п» - профилей.

**11.2.** Выполнение данного требования позволяет исключить возникновение дополнительных напряжений и, соответственно, повреждение панелей при деформации быстровозводимых зданий.